

NDTS МЕТОД СТАНДАРТНОГО КОНТРОЛЯ

МЕТОД СТАНДАРТНОГО КОНТРОЛЯ

Ультразвуковой Контроль (UT)

NDTS выполняет Ручной (Стандартный) и Автоматизированный Ультразвуковой Контроль. Оба метода передают ультразвук через материал и получают отраженные импульсы от задней стенки или от любых дефектов.

Что, в свою очередь, позволяет определить местонахождение дефектов в материале или сварке. Во время выполнения Ручного Ультразвукового Контроля оператор измеряет толщину материала, считывая показания с экрана.

Ультразвуковой Контроль использует высокочастотные ультразвуковые волны для обнаружения поверхностных дефектов и внутренних недостатков, выполняет измерение толщины материала и определяет принять или отклонить исследуемый объект в соответствии с определенными нормами и стандартами.

Наши методы УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ выдают мгновенные результаты и чувствительны как к поверхностным, так и около поверхностным неоднородностям по всему материалу. С помощью УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ, возможно, обнаружить недостатки по всей толщине материала. Также данный вид контроля может быть использован с доступом только к одной стороне поверхности.

