

ТЕХНОЛОГИЯ ТЕРМООБРАБОТКИ NDTs

ТЕХНОЛОГИЯ ТЕРМООБРАБОТКИ

NDTS обладает знаниями, навыками и опытом выполнения стандартной и современной Термообработки как в пределах своего офиса, так и по всей проектной сети.

NDTS имеет горелки, которые обеспечивают более 100 миллионов BTUs. В дополнение к многократным безопасным блокировкам и резервированиям, эти системы показывают отложное отношение 100:1, что позволило NDTS повысить тепловую мощность от уровня интенсивности свечи до полного взрыва в приращениях всего 1°F/час. Мощность компрессора 20HP увеличилась с 500 CFH до 168,000 CFH, что обеспечивает равномерное распределение высокой температуры в независимости от формы емкости.

Метод Термообработки NDTS применяется при: Пост-сварочной Термообработке. Выполняет тщательную проверку пост сварочной термообработки (PWHT).

Огнеупорной Сушке Секрет стойкости жаропрочности заключается в профессиональной сушке посредством высокоскоростной системы сгорания NDTS, для обеспечения контроля полного нагрева каждого сантиметра огнеупорной поверхности за 1 °/час. Запуске процесса Известно, что нагреватели разрабатываются с малым диапазоном температур. Высокоскоростные Системы Сгорания NDTS имеют исключительные отложные отношения (100:1), таким образом, они могут быть запрограммированы на увеличение тепловой мощности от уровня интенсивности свечи до полного взрыва в жестко контролируемых приращениях. Это - лучший способ минимизировать тепловое напряжение и увеличить продолжительность работы в циклонных котлах, CFBs, на сталелитейных заводах, стеклянных фабриках и других производствах.

